

**RESUME DU POSTE DE PLIEUR :**

Satisfaire aux exigences d'un atelier de production de petite taille en ayant une **autonomie maximum** et en faisant profiter ses collègues de ses connaissances au niveau des tâches de l'atelier. **Baser son travail sur le zéro défaut** et **éviter les sureffectifs** pour les tâches qui peuvent être effectuées seul (ex : pliage de pièces inférieures à 3.00 mètres)

**SITUATION DANS LA STRUCTURE :**

Ordres et instructions	Liaisons fonctionnelles
<i>De qui viennent-ils ?</i> Du responsable production, de son adjoint Du chef d'atelier ou des chefs d'équipe <i>En donne-t-il ?</i> NON  <i>A qui ?</i>	<b>INTERNES :</b> Avec les débiteurs Avec les magasiniers si nécessaire Avec le responsable propreté de l'atelier  <b>EXTERNES :</b> Aucune liaison

**INVENTAIRE DES TACHES : (Organisation et conduite du travail)**

DESIGNATION DES TACHES	La tâche comporte t-elle des contrôles		
	Oui	Non	
Vérifier le plan de débit et vérifier les dimensions des tôles avant de plier Faire un essai de pliage sur 1 pièce avant de plier une série Pour chaque fabrication <b>noter sur les commandes des clients les temps de fabrication</b> et les <b>noms des salariés réalisant chaque opération</b> (pliage ou préparations diverses), Entretien le bon état et le bon fonctionnement des machines, des outils et des engins de manutention. Participer au maintien de la <b>propreté de l'atelier</b> et des sanitaires (découper à largeur et évacuer ses propres chûtes de fabrication, vider les bacs à déchets régulièrement). <b>Ranger l'outillage</b> après utilisation <b>Remettre à leur place les matières premières</b> après utilisation Régler les éléments actifs des machines pour pouvoir réaliser le programme de travail. <b>Séparer et repérer chaque fabrication</b> de manière distincte	<b>X</b>		<b>Chaque développé et longueur d'élément à fabriquer doit être contrôlé avant de lancer la fabrication. Les côtes de la première pièce d'une série doivent être contrôlées également avant de lancer la série</b>  <b>Porter les gants anti coupures et vêtements de sécurité adéquats</b>

**CONNAISSANCES INDISPENSABLES A LA FONCTION :**

- Connaître lieux et outils de travail ainsi que le but de chaque tâche
- Savoir lire et écrire (respect des programmes de fabrication)
- Connaître éléments et fonctionnement des machines
- Réflexion, disponibilité